

**SIMONA Produktion Ringsheim GmbH & Co.KG**

Gewerbestraße 1-2 D-77975 Ringsheim

Telefon +49 (0) 7822 436-0 Telefax +49 (0) 7822 436-211  
mail@simona.de www.simona.de

**SIMONA**

**Ihr Ansprechpartner / Your contact person / Votre interlocuteur**

Herr Kuhn

E-Mail: QM-cert@SIMONA.de

**Kunden-Nr. / Customer No. / N° client**

1050930

**Datum / Date / Date**

11.03.2021

**Ihre Bestellung / Your order / Votre commande**

20210387 vom 25.02.2021

**Auftrag / Order / Commande**

4000016357 0050

**Rechnung / Invoice / Facture**

9401865378

**Lieferschein / Delivery note / Bon de livraison**

7201404842 050

SIMONA Produktion Ringsheim GmbH & Co.KG

**PE TEC GmbH & Co. KG**

Kunststoff-Rohrsysteme

Am Ziegelwerk 3

85391 Allershausen



11.03.2021

**Abnahmeprüfzeugnis / Inspection Certificate / Certificat de reception**  
**3.1 - DIN EN 10204**

Material-Nr. / Mat.no. / N° materielle: 010000364

Material: PE 80 Elektrisch leitfähiges Druckrohr  
Material: PE 80 Electrically conductive pressure pipe  
Produit: PE 80 Tube de pression électroconducteur

Chargen-Nr./ Batch.No./ N° du lot VK18013240

Liefermenge / Quantity / Volume de livraison 2 ST

Herstellzeitraum / Production period / Periode de fabrication 24.05.2018  
Formmasse / Moulding batch / Matière moulable PE,ECLY,45 G 045  
Lieferbedingung / Delivery conditions / Conditions de livraison DIN EN ISO 15494

Farbe/Colour/couleur	SCHWARZ/BLACK/NOIR		
Farb-Nr./Colour no./n° couleur	09500	Länge/Length/longueur	5000 MM
d/d/d	160 MM	e/e/e	14,6 MM
SDR/SDR/SDR	11,00	PN/PN/PN	10,0

**Prüfergebnisse aus spezifischer Kontrolle / Test results of the specific control / Resultats des controles spécifique**

Prüfung Test/Essai	Norm Norm/Norm	Soll Set.val/Val.exigée	Ist Act.val/Val.réelle	Einheit Unit/Unité
MFR-Formmasse (190/21,6) MFR-moulding mater.(190/21,6) Matière moulable MFR(190/21,6)	DIN EN ISO 1133	3,0000 - 6,5000	3,8800	g/10min
Dimensionskontrolle Dimensional control Contrôle de dimension	DIN 8074	normgerecht acc. to standards selon les normes	erfüllt fulfilled réalise	
Oberflächenbeschaffenheit Surface finish Etat de surface	DIN 8075	normgerecht acc. to standards selon les normes	erfüllt fulfilled réalise	
Schrumpf laengs Shrinkage along Changement dim.au chaud long	DIN 8075	<3,0000	1,3000	%
Zeitstandversuch 80°C Creep test 80°C Ess.d resist.a press int 80°C	DIN EN ISO 1167	4,6 N/mm² / > 165 h	erfüllt fulfilled réalise	
Oberflächenwiderstand Surface resistance Resistivité superficielle	DIN EN 61340 2-3	<= 10 Exp.6 Ohm	erfüllt fulfilled réalise	

Die Angaben befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.  
The provision of this data does not release users from their obligation to conduct their own tests and inspections.  
Les informations disponibles ne dispensent pas le technicien de réaliser ses propres contrôles et essais.

R. Stoffel  
Abnahmebeauftragter

Dieses Abnahmeprüfzeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig.  
This inspection certificate is made out by an electronic data processing system and is valid without signature.  
Ce Certificat de reception est edite par ordinateur et valable sans signature.

